

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ АСИНХРОННЫЕ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ОБЩЕСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ СЕРИИ А4

Электродвигатели асинхронные трехфазные с короткозамкнутым ротором серии А4 предназначены для привода механизмов с тяжелыми условиями пуска не требующих регулирования частоты вращения, а так же для привода насосов, вентиляторов, воздуходувок и других механизмов с аналогичными характеристиками при пуске, в том числе для привода механизмов собственных нужд тепловых и атомных электростанций. Серия электродвигателей А4 изготавливается с высотой оси вращения **400, 450, 560мм.**, мощностью **от 200 до 2000кВт**; частотой вращения **от 500 до 1500 об/мин.**, питающим напряжением **3кВ, 6кВ, 10кВ**. По требованию Заказчика электродвигатели могут быть изготовлены с габаритно-присоединительными размерами, отличными от стандартных, а также на иные мощности, напряжения, и частоты вращения. Электродвигатели А4 могут быть изготовлены как алюминиевой литой, так и медной обмоткой ротора.

Оптимальная конструкция, высокое качество используемых материалов и комплектующих, прогрессивная технология изготовления обеспечивают высокий технический уровень, гарантируют безопасность, надежность и удобство эксплуатации.

Основные преимущества электродвигателей серии А4 по сравнению с аналогами:

1. Оптимизация активных частей с получением высоких энергетических показателей при меньшей массе.

2. Применение в конструкции электродвигателей литой алюминиевой короткозамкнутой обмотки ротора позволило получить ряд преимуществ относительно других аналогов с сварной обмоткой:

- выбрать оптимальные конфигурацию и размеры паза, обеспечивающих увеличение пусковых моментов при относительно небольших величинах пусковых токов;

- исключить трудоемкие профилактические работы в процессе эксплуатации, связанные с ревизией и восстановлением сварных соединений обмотки ротора;

- повысить безопасность электродвигателей в эксплуатации за счет исключения возможного в сварных соединениях искрообразования и перегревов.

Для тяжелых условий эксплуатации (частые, длинные пуски) серия электродвигателей А4 изготавливается с короткозамкнутой обмоткой ротора из меди.

Электродвигатели с медной обмоткой ротора обеспечивают увеличение эксплуатационного ресурса в 1,5-2 раза и увеличенный пусковой момент по сравнению с электродвигателями с алюминиевой обмоткой ротора. Позволяет осуществлять 15-20 пусков электродвигателя вместо 6-8 пусков, допускаемых для аналогов с алюминиевой обмоткой ротора.

3. Улучшенная система вентиляции и охлаждения электродвигателей обеспечивающая оптимальный нагрев активных частей при работе на номинальной нагрузке с исключением местных перегревов.

4. Применение при изготовлении обмотки статора технологии вакуум-нагнетательной пропитки (НПИ) обмоток эпоксидным компаундом, являющимся основой изоляции «Монолит-2» класса нагревостойкости «F» и в связи с особенностями конструкции активных частей систем охлаждения.

5. Применение подшипников фирмы **SKF** (по требованию заказчика) повышающих ресурс работы в 1,5 раза по сравнению с подшипниками производства стран СНГ и др.

6. Комплектование датчиками контроля температуры подшипниковых узлов и контроля температуры воздуха внутри электродвигателя, а также, по требованию заказчика, датчиками контроля вибрации, датчиками контроля температуры обмотки и железа статора.

7. Оборудование, по требованию заказчика, электродвигателей современными устройствами дистанционного контроля температуры типа **УКТ-9** (контроль температуры в 9 точках: 2 точки – подшипники, 6 точек – обмотка и железо статора, 1 точка – корпус электродвигателя), **УКТ-12** (контроль температуры в 12 точках: 2 точки – подшипники, 6 точек – обмотка и железо статора, 1 точка – корпус электродвигателя, 3 точки – приводимый механизм, возможность вывода информации на ПК в режиме реального времени), а так также устройствами контроля температуры и вибрации типа **УКВТ**, в комплекте с двумя трехкоординатными датчиками вибрации типа **ЗКДВ** (возможность контроля вибрации подшипниковых опор по трем координатам X, Y, Z, контроль температуры в 9 точках: 2 точки – подшипники, 6 точек – обмотка и железо статора, 1 точка – корпус электродвигателя, возможность вывода информации на ПК в режиме реального времени).



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКТРОМАШ

МО-3300, МОЛДОВА, ПРИДНЕСТРОВЬЕ
Г.ТИРАСПОЛЬ, УЛ. САКРИЕРА, 1
ТЕЛЕФОН : +373 533 78-408
ФАКС: +373 533 78-479, 78-480